

| Caratteristiche BASE contenitore 660 - 1100 lt |                                       |      |  |            |      |
|--|---------------------------------------|------|--|------------|------|
| voce n.  | descrizione                           | u.m. | caratteristiche  | Tolleranze | Note |
| 1  | Prodotto conforme alla seguente norma |      | Contenitori idonei alla raccolta di rifiuti in conformità alla Norma UNI EN 840:2012 (e in particolare EN 840-2:2012, UNI EN 840-6:2012 e rispondenti ai requisiti prestazionali ed ai metodi di prova di cui alla norma UNI EN 840-5:2012)  |            |      |
| 2  | Caratteristiche generali              |      | Tutti i materiali impiegati dovranno essere dotati di idonea documentazione certificativa di rispondenza alle caratteristiche tecniche e funzionali, previste dalle Leggi e/o normative vigenti e rilasciate da Enti e/o laboratori riconosciuti, supportata da certificati di prova   |            |      |
| 3  | Materiale                             |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Polietilene ad alta densità HDPE</li> <li>● Di prima fusione garantito e certificato</li> <li>● Atossico</li> </ul>   |            |      |
| 4  | Realizzazione                         |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Stampa ad iniezione di vasca e coperchio ognuno in un sol pezzo</li> <li>● Il contenitore deve essere progettato in modo da poter essere immobilizzato</li> <li>● Non devono essere presenti danni, cricche, bolle e/o bavature</li> <li>● Non devono essere visibili difetti superficiali (comprese striature di colore)</li> <li>● Il contenitore deve essere costruito in maniera tale che, quando è scaricato o caricato con una massa nominale, si adatti ad un dispositivo di sollevamento compatibile approvato e si blocchi automaticamente in modo sicuro nel dispositivo di sollevamento durante l'operazione di ribaltamento e svuotamento</li> <li>● In fase di fabbricazione devono essere ottimizzati i fattori che influenzano la forza di manipolazione misurabile, quali ripartizione uniforme dei carichi sulle ruote o la bassa resistenza al rotolamento</li> </ul> |            |      |
| 5  | Riciclabilità                         |      | 100%   |            |      |
| 6  | Resistenza generale                   |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Il materiale dovrà possedere buone caratteristiche meccaniche di resistenza;</li> <li>● I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti;</li> <li>● I contenitori devono essere costruiti in maniera tale che quando sono caricati o scaricati con un carico nominale, si adattino al dispositivo di sollevamento richiesto;</li> <li>● Di conseguenza i materiali, gli spessori, le nervature rinforzi e l'assemblaggio sia dei contenitori che dei coperchi dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne e garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute agli scuotimenti ripetuti degli stessi per le operazioni di svuotamento</li> </ul>  |            |      |
| 7  | Resistenza                            |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● ad agenti chimici, acidi ed alcali</li> <li>● ad agenti biologici</li> <li>● ad agenti atmosferici, escursioni termiche e a temperature rigide</li> <li>● ai raggi UV</li> </ul>  |            |      |
| 8  | Colorazione                           |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● I coloranti utilizzati devono essere privi di cadmio e piombo</li> <li>● I coloranti impiegati sono specificatamente preparati per dare un colore resistente al materiale plastico, in modo da non alterarlo sensibilmente durante il normale uso</li> <li>● La colorazione, nonostante l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi solari, deve risultare inalterata per almeno tutta la durata della garanzia</li> </ul>  |            |      |
| 9  | Garanzia                              |      | Di durata lungo periodo, minimo 5 anni   |            |      |
| 10   | Superficie                            |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Tutte le superfici del contenitore devono essere lisce e prive di corpi estranei e/o difetti, senza bordi taglienti, spigoli vivi e/o nicchie</li> <li>● Tutti i bordi che possono essere utilizzati ai fini di manovra devono essere attondati in modo che nessuno si ferisca</li> <li>● Perfettamente lavabile</li> </ul>   |            |      |
| 11   | Volume nominale                       | lt   | 660 - 1100   |            |      |
| 12   | Dimensioni                            |      | Le dimensioni devono essere conformi a quanto previsto dalla norma di riferimento  |            |      |
| 13   | Fusto                                 |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Il corpo dei contenitori dovrà avere una forma tale da favorirne la movimentazione e lo svuotamento;</li> <li>● Stampato in un unico pezzo, con superfici interne ed esterne lisce in modo tale da favorire le operazioni di pulizia</li> <li>● Sulle fianche laterali montaggio di gruppo crociera e maniglia</li> <li>● Fusto completamente liscio senza nervature o altro</li> <li>● Predisposizione per alloggiamento microchip</li> </ul>  |            |      |

| Caratteristiche BASE contenitore 660 - 1100 lt |                                      |      |  |            |  |
|--|--------------------------------------|------|--|------------|--|
| voce n.  | descrizione                          | u.m. | caratteristiche  | Tolleranze | Note   |
| 14   | Punti di presa per la movimentazione |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>I contenitori devono essere provvisti di maniglie per tirare, spingere e manovrare il contenitore da parte dell'operatore con una presa sicura con entrambe le mani</li> <li>4 maniglie laterali ricavate per fusione con il corpo</li> <li>Le maniglie devono avere una forma esterna conforme a quelle indicate nella norma UNI EN 840-6:2012</li> <li>Le maniglie suddette devono essere posizionate ad un'altezza conforme alla norma UNI EN 840-6:2012</li> </ul>  |            |  |
| 15   | Dispositivo di sollevamento          |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Attacco frontale tipo a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-2</li> <li>Attacco laterale "maschio" DIN laterali, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-2</li> <li>Crociera a stampaggio integrale posizionata tra due nervature</li> <li>La presa frontale non deve presentare una flessione orizzontale maggiore di 1,5% della lunghezza della presa frontale</li> <li>Il bordo di attacco frontale dovrà avere a l m e n o 6 nervature di rinforzo per il sollevamento/rovesciamento con il sistema a pettine</li> </ul>   |            |  |
| 16   | Coperchio                            |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Il coperchio dei contenitori dovrà essere piano, fissato al corpo con cerniere resistenti (incernierato a libro);</li> <li>Deve coprire completamente l'apertura del contenitore;</li> <li>Deve aprirsi facilmente da sé durante il ciclo di svuotamento;</li> <li>Strutturato in modo che venga garantita la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti, oltre a limitare il più possibile, la fuoriuscita di cattivi odori;</li> <li>Dotato di cerniere ricavate per fusione idonee ad essere aperte con apertura a libro ribaltabile sul lato posteriore (270° del coperchio);</li> <li>Asta di giunzione ricavata da tubo zincato;</li> <li>Dotato di almeno 2 punti di fissaggio e 2 prese per l'apertura;</li> <li>L'apertura del coperchio avviene tramite pedaliera anteriore zincata a freddo con spessore di zinco pari da almeno 12 mm senza foratura della vasca e dei bracci e apertura pari ad almeno 450 mm</li> </ul> |            |  |
| 17   | Marchatura generale -1               |      | <p>Ciascun contenitore deve essere conforme alla Norma Uni EN 840-2:2012 e deve essere marcato in modo durevole e leggibile su una parte visibile del corpo con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>numero della norma europea di riferimento</li> <li>volume nominale</li> <li>nome fabbricante o marchio commerciale</li> <li>massa totale ammissibile in kg</li> <li>anno e mese di produzione</li> </ul> <p>La designazione dei contenitori dovrà essere conforme ai requisiti della norma UNI EN 840-2:2012</p>   |            | Dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione   |
| 18   | Marchatura generale -2               |      | Tutte le parti di plastica del contenitore, coperchio e ruote devono essere marcate in conformità con la EN ISO 11469:2001   |            |  |
| 19   | Marchatura specifica                 |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Personalizzazione coperchio con marchatura a rilievo della sola scritta FIEMME SERVIZI SPA</li> <li>Dimensioni 300 x 40 mm ca in simmetria</li> </ul>   |            | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione</li> </ul>   |
| 20   | Ruote                                |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>n. 4 ruote pivotanti in gomma piena, capaci di resistere ad un carico statico di 1/3 della massa totale ammissibile per ruota</li> <li>Le ruote e la posizione delle stesse devono garantire una forza di spinta/trazione minima e una buona stabilità</li> <li>Le ruote devono essere realizzate in modo da resistere alle sollecitazioni statiche e dinamiche, per esempio urto contro il marciapiede (secondo le prove previste dalla UNI EN 840-5:2012)</li> <li>Composte da cerchione in acciaio ed anello in gomma pieno</li> <li>2 ruote con dispositivo di frenatura a pedali indipendenti che bloccano sia la rotazione che il pivottamento.</li> <li>Il sistema frenante deve garantire il cassonetto fermo su una pendenza del 10% in tutte le condizioni di carico</li> </ul>   |            |  |
| 21   | Diametro ruote                       | mm   | 200  | +/-1 mm    |  |
| 22   | Condizioni di fornitura              |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>In file da 2 cassonetti ciascuna</li> <li>Montati</li> <li>Impilati franco magazzino</li> <li>Con copia del certificato di qualità costruzione secondo le norme UNI EN 840:2012</li> </ul>  |            |  |
| 23   | Matricola                            |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Stampa serigrafica/termo-impresa della matricola espressa con codice alfanumerico progressivo con "lettura in chiaro" abbinato a visualizzazione della stessa con la rispettiva codifica con codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983</li> <li>Numerazione progressiva del contenitore (fornita da F i e m m e )</li> <li>Altezza carattere minimo 2 cm</li> <li>La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione)</li> <li>Il bar code deve essere tassativamente nero (ove ci sia una colorazione scura del contenitore la matricola deve essere stampata su uno sfondo bianco)</li> <li>La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 10 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici</li> </ul>   |            | Allegato_1_matricola_base_tipo1  |
| 24   | Posizione matricola                  |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sul lato sx, osservando il contenitore</li> <li>In posizione di simmetria, ad una distanza di mm 80 dal lato interno del bordo del contenitore, ma in modo tale che la visione sia possibile anche quando i contenitori sono impilati</li> </ul>  |            | <ul style="list-style-type: none"> <li>Allegato_2_posizionamento_matricola</li> <li>Con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito di aggiudicazione</li> </ul> |
| 25   | File matricole                       |      | In formato excel, listato con n. matricola   |            |  |

| Caratteristiche BASE contenitore 660 - 1100 lt |  |      |   |            |   |
|--|--|------|---|------------|---|
| voce n.  | descrizione                            | u.m. | caratteristiche   | Tolleranze | Note  |
| 26   | Colore coperchio                       | RAL  | RAL 1018 Giallo - Contenitori raccolta carta<br>RAL 7024 Grigio - Contenitori raccolta vetro<br>RAL 5005 Blu - Contenitori raccolta multileggero  |            | PANTONE 136 C   |
| 27   | Colore fusto                           | RAL  | RAL 7024 Grigio   |            |   |
| 28   | Caratteristiche matricola              |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Mod. alfanumerico con 12 caratteri tipo XY0025U00001 (X=sigla azienda, Y=sacchetto S o contenitore C, 0025=volumetria, U=rifiuto, 00001=codice identificativo unico e progressivo aziendale)</li> <li>● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Fiemme</li> <li>● La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione)</li> </ul>   |            |   |
| 29   | Collocamento scritta tipologia rifiuto |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Marcatura a caldo sul lato anteriore del fusto del logo Fiemme Servizi Spa e della tipologia rifiuto come da file forniti da F i e m e</li> <li>● File esecutivi da adattare a cura del fornitore (a cui segue approvazione Fiemme)</li> <li>● Posizione a circa 17 cm da bordo anteriore</li> <li>● Dimensioni minimo 250 mm x 350 mm</li> <li>● La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 5 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici</li> </ul>        |            | Allegato 7-8-9 marcatura_a_caldo_logo_rifiuto<br>● Con riserva di modifica della collocazione e delle misure esatte della scritta tipologia rifiuto a seguito dell'aggiudicazione |
| 30   | Transponder UHF                        |      | Ogni contenitore dovrà essere fornito di microchip di tipo industriale (transponder) RFid - Radio Frequency Identification – secondo le specifiche tecniche fornite da Fiemme Servizi installato nell'apposito alloggiamento nel rispetto delle norme ISO, qualora le stesse siano state definite per le specifiche volumetrie di contenitori. Microchip RFID già inizializzato.  |            | ● Allegato_3_catteristiche-transponder_UHF  |
| 31   | Collocamento transponder               |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● predisposizione alloggiamento microchip nell'attacco a pettine</li> <li>● il transponder dovrà essere collocato nella parte interna dell'aletta in modo che non sia visibile e difficilmente rimovibile</li> <li>● il transponder deve essere perfettamente funzionante dopo la rivettatura</li> </ul>   |            |   |
| 32   | Inizializzazione contenitore           |      | Letture del transponder e associazione del codice transponder con la matricola del contenitore  |            |   |
| 33   | File matricole                         |      | Trasmissione file formato Excel del listato con associazione codici transponder e matricola   |            |   |
| 34   | Caratteristiche sistema riflettente    |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Sul fusto dei contenitori in corrispondenza di ogni spigolo dovrà essere applicato un idoneo dispositivo adesivo, pellicola rifrangente classe 1, che renda visibile gli stessi in caso di esposizione a fronte strada in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente</li> <li>● Gli adesivi, realizzati su PVC rifrangente conforme all'art. 68 DPR 495 del 16/12/92, devono avere caratteristiche di alto potere adesivo, molto resistenti agli agenti atmosferici e con inchiostro a lunga durata</li> </ul> |            |   |
| 35   | Collocamento                           | mm   | Collocamento di n. 4 adesivi caporali per contenitore sugli spigoli parte anteriore dei contenitori con base adesivo a 25 mm dal fondo in simmetria rispetto agli spigoli   |            | Con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito dell'aggiudicazione   |
| 36   | Tipologia etichetta                    |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● doppia etichetta biadesiva su carta triplex in materiale PP bianco 60 micron adesivo acrilico permanente</li> <li>● l'etichetta dovrà contenere le seguenti informazioni: codice contenitore/TAG (12 caratteri alfanumerici) sia in chiaro che in rappresentazione codice a barre</li> </ul>   |            |   |
| 37   | Collocamento etichetta                 |      | Collocamento di etichetta adesiva staccabile posizionata sul lato sinistro del contenitore in modo che se il contenitore è impilato l'etichetta rimanga visibile e staccabile   |            | Allegato_5_etichetta  |