

Caratteristiche BASE contenitori lt 120 - 240 - 360					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
1	Prodotto conforme alla norma		Contenitori idonei alla raccolta di rifiuti in conformità alla Norma UNI EN 840:2012 (e in particolare UNI EN 840-1:2012, UNI EN 840-6:2012 e rispondenti ai requisiti prestazionali ed ai metodi di prova di cui alla norma UNI EN 840-5:2012)		
2	Caratteristiche generali		Tutti i materiali impiegati dovranno essere dotati di idonea documentazione certificativa di rispondenza alle caratteristiche tecniche e funzionali, previste dalle Leggi e/o normative vigenti e rilasciate da Enti e/o laboratori riconosciuti, supportata da certificati di prova		
3	Materiale		<ul style="list-style-type: none"> ● Polietilene ad alta densità HDPE ● Di prima fusione garantito e certificato ● Atossico 		
4	Realizzazione		<ul style="list-style-type: none"> ● Stampa ad iniezione di vasca e coperchio ognuno in un sol pezzo ● Il contenitore deve essere progettato in modo da poter essere immobilizzato ● Non devono essere presenti danni, cricche, bolle e/o bavature ● Non devono essere visibili difetti superficiali (comprese striature di colore) ● Il contenitore deve essere costruito in maniera tale che, quando è scaricato o caricato con una massa nominale, si adatti ad un dispositivo di sollevamento compatibile approvato e si blocchi automaticamente in modo sicuro nel dispositivo di sollevamento durante l'operazione di ribaltimento e svuotamento ● In fase di fabbricazione devono essere ottimizzati i fattori che influenzano la forza di manipolazione misurabile, quali ripartizione uniforme dei carichi sulle ruote o la bassa resistenza al rotolamento 		
5	Riciclabilità		100%		
6	Resistenza generale		<ul style="list-style-type: none"> ● Il materiale dovrà possedere buone caratteristiche meccaniche di resistenza; ● I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti; ● I contenitori devono essere costruiti in maniera tale che quando sono caricati o scaricati con un carico nominale, si adattino al dispositivo di sollevamento richiesto; ● Di conseguenza i materiali, gli spessori, le nervature rinforzi e l'assemblaggio sia dei contenitori che dei coperchi dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne e garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute agli scuotimenti ripetuti degli stessi per le operazioni di svuotamento 		
7	Resistenza		<ul style="list-style-type: none"> ● ad agenti chimici, acidi ed alcali ● ad agenti biologici ● ad agenti atmosferici, escursioni termiche e a temperature rigide ● ai raggi UV 		
8	Colorazione		<ul style="list-style-type: none"> ● I coloranti utilizzati devono essere privi di cadmio e piombo ● I coloranti impiegati sono specificatamente preparati per dare un colore resistente al materiale plastico, in modo da non alterarlo sensibilmente durante il normale uso ● La colorazione, nonostante l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi solari, deve risultare inalterata per almeno tutta la durata della garanzia 		
9	Garanzia		Di durata lungo periodo, minimo 24 mesi		
10	Superficie		<ul style="list-style-type: none"> ● Tutte le superfici del contenitore devono essere lisce e prive di corpi estranei e/o difetti, senza bordi taglienti, spigoli vivi e/o nicchie ● Tutti i bordi che possono essere utilizzati ai fini di manovra devono essere attondati in modo che nessuno si ferisca ● Perfettamente lavabile 		
11	Volume nominale	lt	120 - 240 - 360		

Caratteristiche BASE contenitori lt 120 - 240 - 360					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
12	Portata minima		Portata minima contenitore 120 Lt. Kg. 60 - Portata minima contenitore 240 Lt. Kg. 110 - Portata minima contenitore 360 Lt. Kg. 160 Le dimensioni devono essere conformi a quanto previsto dalla norma di riferimento (UNI EN 840). L'appaltatore dovrà inviare alla stazione appaltante copia del certificato, rilasciato da un ente preposto e una prova di laboratorio attestante che il modello /articolo del contenitore offerto abbia capacità di portata espressa in Kg, pari o superiore a quella richiesta e uno schema costruttivo da cui si evince che la capacità volumetrica del contenitore a coperchio chiuso si para alla specifica richiesta con tolleranza $\pm 5\%$	$\pm 5\%$	
13	Fusto		<ul style="list-style-type: none"> Il corpo dei contenitori dovrà avere una forma tale da favorirne la movimentazione e lo svuotamento; Stampato in un unico pezzo, con superfici interne ed esterne lisce in modo tale da favorire le operazioni di pulizia Dotato di idonee maniglie posteriori- ottenute in fase di stampaggio- per consentire una agevole e salda presa con entrambe le mani per lo spostamento dei contenitori Fusto completamente liscio senza nervature o altro Predisposizione per alloggiamento microchip 		
14	Punti di presa per la movimentazione		<ul style="list-style-type: none"> I contenitori devono essere provvisti di maniglie per tirare, spingere e manovrare il contenitore da parte dell'operatore con una presa sicura con entrambe le mani 2 posteriori Le maniglie devono avere una lunghezza minima di 120 mm e uno spazio minimo libero di 36 mm intorno alla maniglia Le maniglie devono avere una forma esterna conforme a quelle indicate nella norma UNI EN 840-6:2012 Le maniglie suddette devono essere posizionate ad un'altezza conforme alla norma UNI EN 840-6:2012 		
15	Dispositivo di sollevamento		<ul style="list-style-type: none"> Attacco frontale tipo a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-1 La presa frontale non deve presentare una flessione orizzontale maggiore di 1,5% della lunghezza della presa frontale Il bordo di attacco frontale dovrà avere una doppia nervatura di rinforzo 		
16	Coperchio		<ul style="list-style-type: none"> Il coperchio dei contenitori dovrà essere piano, fissato al corpo con cerniere resistenti (incernierato a libro); Deve coprire completamente l'apertura del contenitore; Deve aprirsi facilmente da sé durante il ciclo di svuotamento; Strutturato in modo che venga garantita la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti, oltre a limitare il più possibile, la fuoriuscita di cattivi odori; Dotato di cerniere idonee ad essere aperte con apertura a libro ribaltabile sul lato posteriore (270° del coperchio); Dotato di almeno 2 punti di fissaggio e 2 prese per l'apertura 		
17	Marcatura generale -1		Ciascun contenitore deve essere conforme alla Norma Uni EN 840-1:2012 e deve essere marcato in modo durevole e leggibile su una parte visibile del corpo con: <ul style="list-style-type: none"> numero della norma europea di riferimento volume nominale nome fabbricante o marchio commerciale massa totale ammissibile in kg anno e mese di produzione La designazione dei contenitori dovrà essere conforme ai requisiti della norma UNI EN 840-1:2012		
18	Marcatura generale -2		Tutte le parti di plastica del contenitore, coperchio e ruote devono essere marcate in conformità con la EN ISO 11469:2001		
19	Marcatura specifica		<ul style="list-style-type: none"> Personalizzazione coperchio con marcatura a rilievo della sola scritta FIEMME SERVIZI SPA Dimensioni 190 x 40 mm ca in simmetria 		<ul style="list-style-type: none"> dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione
20	Ruote		<ul style="list-style-type: none"> n. 2 ruote in gomma piena, capaci di resistere ad un carico statico di 100 kg per ruota Le ruote e la posizione delle stesse devono garantire una forza di spinta/trazione minima e una buona stabilità Le ruote devono essere realizzate in modo da resistere alle sollecitazioni statiche e dinamiche, per esempio urto contro il marciapiede (secondo le prove previste dalla UNI EN 840-5:2012) Composte da anello in gomma $\varnothing 200 \times 50$ e disco in polimero termoplastico nero con profilo a naso e mozzo complete di nollino a scatto per fissaggio su assale. 		
21	Diametro ruote	mm	200	+/- 1 mm	
22	Assale		<ul style="list-style-type: none"> Acciaio zincato elettroliticamente anticorrosione e conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento specifiche Idoneo al contenitore e alle ruote Dotato di scanalatura di arresto ruote alle estremità 		
23	Condizioni di fornitura		<ul style="list-style-type: none"> In file da 10 cassonetti ciascuna per contenitori Lt 120- In file da 8 cassonetti per contenitori da Lt 240 360 Con ruote e assali smontati (eccetto quelli del primo contenitore che vanno montate) su bancali a parte Impilati franco magazzino Con copia del certificato di qualità costruzione secondo le norme UNI EN 840:2012 		

Caratteristiche BASE contenitori lt 120 - 240 - 360					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
24	Matricola		<ul style="list-style-type: none"> Stampa serigrafica/termo-impressa della matricola espressa con codice alfanumerico progressivo con "lettura in chiaro" abbinato a visualizzazione della stessa con la rispettiva codifica con codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983 Numerazione progressiva del contenitore (fornita da Fiemme) Altezza carattere minimo 2 cm La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) Il bar code deve essere tassativamente nero (ove ci sia una colorazione scura del contenitore la matricola deve essere stampata su uno sfondo bianco) La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 10 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici 		Allegato_1_matricola_base_tipo1
25	Posizione matricola		<ul style="list-style-type: none"> Sul lato sx, osservando il contenitore In posizione di simmetria, ad una distanza di mm 80 dal lato interno del bordo del contenitore, ma in modo tale che la visione sia possibile anche quando i contenitori sono impilati 		Allegato_2_posizionamento_matricola
26	File matricole		In formato excel, listato con n. matricola		
27	Colore coperchio	RAL	RAL 1018 Giallo - Contenitori raccolta carta RAL 7024 Grigio - Contenitori raccolta vetro RAL 5005 Blu - Contenitori raccolta multileggero		
28	Colore fusto	RAL	RAL 7024 Grigio		
29	Caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none"> Mod. alfanumerico con 12 caratteri tipo XY0025U00001 (X=sigla azienda, Y=sacchetto S o contenitore C, 0025=volumetria, U=rifiuto, 00001=codice identificativo unico e progressivo aziendale) Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Fiemme La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione) 		
30	Collocamento scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none"> Marcatura a caldo sul lato anteriore del fusto del logo Fiemme e della tipologia rifiuto come da file forniti da Fiemme File esecutivi da adattare a cura del fornitore (a cui segue approvazione Fiemme) Posizione circa 17 cm da fine bordo anteriore Dimensioni minimo 250 mm x 350 mm La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 5 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici 		Allegato 7-8-9 marcatura_a_caldo_logo_rifiuto <ul style="list-style-type: none"> Con riserva di modifica della collocazione e delle misure esatte della scritta tipologia rifiuto a seguito dell'aggiudicazione
31	Transponder UHF		Ogni contenitore dovrà essere fornito di microchip di tipo industriale (transponder) RFID - Radio Frequency Identification – secondo le specifiche tecniche fornite da Fiemme Servizi installato nell'apposito alloggiamento nel rispetto delle norme ISO, qualora le stesse siano state definite per le specifiche volumetrie di contenitori. Microchip RFID già inizializzato.		Allegato_3_caratteristiche_trasponder_UHF
32	Collocamento transponder		<ul style="list-style-type: none"> Predisposizione alloggiamento microchip nell'attacco a pettine Il transponder dovrà essere collocato nella parte interna dell'aletta in modo che non sia visibile e difficilmente rimovibile Il transponder deve essere perfettamente funzionante dopo la rivettatura 		<ul style="list-style-type: none"> Con riserva di modifica della collocazione e delle misure esatte della scritta tipologia rifiuto a seguito dell'aggiudicazione
33	Inizializzazione contenitore		Lettura del transponder e associazione del codice transponder con la matricola del contenitore		
34	File matricole		Trasmissione file formato Excel del listato con associazione codici transponder e matricola		
35	Caratteristiche sistema riflettente		<ul style="list-style-type: none"> Sul fusto dei contenitori in corrispondenza di ogni spigolo dovrà essere applicato un idoneo dispositivo adesivo, pellicola rifrangente classe 1, che renda visibile gli stessi in caso di esposizione a fronte strada in conformità a quanto previsto dalla normativa vigente Gli adesivi, realizzati su PVC rifrangente conforme all'art. 68 DPR 495 del 16/12/92, devono avere caratteristiche di alto potere adesivo, molto resistenti agli agenti atmosferici e con inchiostro a lunga durata 		
36	Collocamento		Collocamento di n. 2 adesivi caporali per contenitore sugli spigoli parte anteriore dei contenitori con base adesivo a 25 mm dal fondo in simmetria rispetto agli spigoli		<ul style="list-style-type: none"> Con riserva di modifica della collocazione e delle misure esatte della scritta tipologia rifiuto a seguito dell'aggiudicazione
37	Tipologia etichetta		<ul style="list-style-type: none"> doppia etichetta biadesiva su carta triplex in materiale PP bianco 60 micron adesivo acrilico permanente l'etichetta dovrà contenere le seguenti informazioni: codice contenitore/TAG (12 caratteri alfanumerici) sia in chiaro che in rappresentazione codice a barre 		
38	Collocamento etichetta		Collocamento di etichetta adesiva staccabile posizionata sul lato sinistro del contenitore in modo che se il contenitore è impilato l'etichetta rimanga visibile e staccabile		