



Trattamento delle acque di vegetazione delle OLIVE

dott. Daniele D'Oria – Titolare Permeare Srl

PERMEARE è un'azienda italiana altamente specializzata in sistemi di separazione mediante **tecnologie di separazione a membrana** e i **impianti a resine a scambio ionico**.

Ha operato ed opera a livello internazionale con aziende di assoluto prestigio nel settore **enologico ed alimentare**. I suoi sistemi di filtrazione tangenziale e di resine sono presenti nelle cantine e aziende enologiche più importanti sia a livello nazionale sia a livello europeo.

Grazie all'ampia competenza tecnica del proprio **team di specialisti**, PERMEARE si inserisce nel contesto di un mercato competitivo mondiale, come azienda leader in grado di **realizzare sistemi** con soluzioni tecnologiche molto avanzate e assolutamente innovative.

A seguito di anni di studio e sviluppo di sistemi utilizzando tecnologie separative a membrana e dopo cinque campagne di produzione olivaria, PERMEARE presenta un'unità industriale in grado di rendere facilmente trattabile e di valorizzare le acque di vegetazione attraverso un frazionamento utilizzando tali tecnologie.

L'obiettivo principale è stato quello di riduzione all'essenziale del numero di stadi di separazione in modo da semplificare la macchina e mettere il frantoio nella condizione di poter stoccare il minor volume possibile delle acque frazionate in vista del conferimento a società che possono provvedere al loro utilizzo o trasformazione.

L'impianto fraziona le acque di vegetazione in tre correnti

- La prima contenente la frazione sospesa e macromolecolare (**CUF**)
- La seconda contenente la frazione solubile a basso peso molecolare (**COI**)
- La terza costituita da acqua con un livello di presenza di organici relativamente contenuta, **riutilizzabile** o potenzialmente trattabile per lo **scarico in fognatura. (POI)**

Il trattamento di separazione a membrana permette una riduzione dei volumi da smaltire del 60 % attraverso la produzione di un permeato di osmosi a basso contenuto di organici.

- Può essere previsto un riutilizzo come acqua di processo.
- Permette il trasporto di 1/5 del volume iniziale, costituito della frazione con solidi sospesi e macromolecole, per il conferimento in impianti di digestione anaerobica per la produzione di metano o per la pratica della fertirrigazione
- Permette la valorizzazione della frazione concentrata a basso peso molecolare.